



Tagliagiunti FSE811

Profondità di taglio fino a 320 mm



Gli ingranaggi di trasmissione garantiscono velocità di taglio ottimali



Funzione di taglio a sinistra/ a destra



Azionato a cinghia senza manutenzione

La macchina per giunti FSE811 è stata concepita in modo specifico per luoghi di impiego difficili da raggiungere e permette di passare velocemente da un taglio a sinistra

a un taglio a destra. La sega dispone inoltre di una regolazione della profondità di taglio continua, tramite il mandrino preciso e protetto.

Sistema e accessori

Dati tecnici

Disco diamantato	
Max. profondità di taglio	320 mm
Disco max. Ø	800 mm
Numero di giri disco	1 250 giri/min
Foro disco Ø	25,4 mm
Foro di trascinamento Ø	11,5 mm
Ø interasse	57,4 mm

Azionamento

Azionamento / motore	Elettrico
Potenza	7,5 kW
Tensione / frequenza	400 V / 50 Hz
Raffreddamento motore	Raffreddamento ad aria
Avanzamento	Manuale
Azionamento del disco	Tramite cinghie trapezoidali

Caratteristiche

Regolazione della profondità di taglio manuale, continua, tramite mandrino
Indicatore della profondità di taglio
Raffreddamento dell'utensile attraverso la forcella d'acqua
Funzione di taglio a sinistra / a destra
Funzione di taglio d'angolo a filo parete

Dimensioni e peso

Lunghezza	1 100 mm
Larghezza	600 mm
Altezza	980 mm
Peso	158 kg

Sistema e accessori

Macchina tagliagiunti FSE811	
10992000	Macchina tagliagiunti FSE811