

★★  
STANDARD

## Antrieb PPH25

Leistung 25 kW



Ergonomisch angeordnete  
Bedienelemente



Sicher durch hochwertige  
Elektrokomponenten



Manometeranzeigen für  
Haupt- und Vorschubkreislauf

Die 2-stufige Regelung gewährleistet optimale Schnittgeschwindigkeiten für jede Anwendung. Ein einfacher

und unkomplizierter Antrieb mit auf das Wesentliche reduzierten Produktmerkmalen.

# System & Zubehör



## Technische Daten

### Elektrischer Motor

Leistung	25 kW
----------	-------

### Hydraulik

Druckstufen	2
2 Vorschubkreisläufe	Zahnrad
Hauptkreislauf	Zweifach Zahnradpumpe

### Leistung

Stufe 1	45 l/min bei 230 bar
Stufe 2	50 l/min bei 200 bar

### Elektrik

Spannung	400/480 V
Frequenz	50/60 Hz
Stromaufnahme (400 V / 50 Hz)	42 A

### Maße & Gewicht

Länge	720 mm
Breite	475 mm
Höhe	988 mm
Gewicht	145 kg

## System & Zubehör

### Antrieb PPH25

10984200*	Antrieb PPH25 / 380–420 V / 50 Hz
976206	Schlauchpaket 5-teilig 8 m FD
975672	Schlauchpaket 2-teilig 8 m FF (Vorschub)

### Zubehör

973074	Kupplung CEE 63/5-polig
999578	Ein/ Aus Hahn zum Seilsägen

\* Weitere Spannungs- und Funkfrequenz-Versionen auf Anfrage lieferbar.