



## **STARTEC ICE**

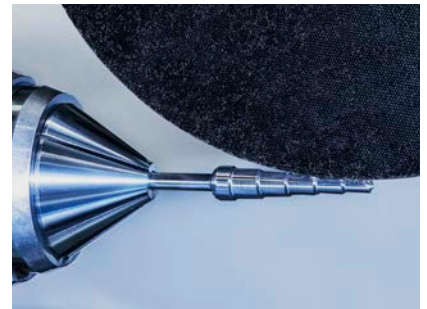
Kunstharzgebundene Schleifscheiben zur Herstellung  
von HSS-Werkzeugen

# STARTEC ICE

Das neue STARTEC ICE-Sortiment wurde in Zusammenarbeit mit TYROLIT-Experten für alle Hersteller von Präzisionswerkzeugen aus HSS entwickelt. Ein neuer Entwicklungsansatz hat es ermöglicht, Wirtschaftlichkeit und kühlen Schliff auf bisher unerreichte Weise zu kombinieren.

Die neuen Spezifikationen eignen sich besonders für das Nuten- und Rückenschleifen an Schaftwerkzeugen und setzen neue Maßstäbe in der Branche.

**Anwendung:**  
Nutenschleifen, HSS Stufenbohrer



**+ Optimierte Wirtschaftlichkeit:**  
Längere Abrichtzyklen und kurze Schleifzeiten reduzieren die Herstellungskosten pro Werkstück beträchtlich.

**+ Höhere Abschleifleistung:**  
Die innovative Spezifikation ermöglicht hohe Abschleifleistung und gute Profiltreue.



**+ Kühler Schliff:** Die Verwendung neuer Kornqualitäten und die neue hochfeste Bindung sorgen insbesondere für einen kühlen Schliff.

## Anwendungsbeispiel

### Nutenschleifprozess

Werkstück: HSS Bohrer d=6, z=2, Nutenlänge=57mm  
Maschine: CNC Werkzeugschleifmaschine, 30kW Spindelleistung, Ölkühlung 10 bar

Zykluszeit [s]



**Fazit:** Zykluszeit wird um 45% verringert. Oberflächenqualität erfüllt die Anforderungen des Kunden.

### Produktsortiment

Um die Anforderungen auf verschiedenen Leistungsniveaus zu erfüllen bietet TYROLIT zwei Spezifikationen für das Nuten- und Hinterschleifen.

	Standard Q'w ≤ 100 mm <sup>3</sup> / s mm	Premium Q'w > 100 mm <sup>3</sup> / s mm
Nutenschleifen	STARTEC ICE	STARTEC ICE
Rückenschliff	SI95-A 60 Q4 B25	HY-A 30 R5 B109